Príloha č. 1 Zmluvy o dielo

**ŠPECIFIKÁCIA A CENY**

***Pokyny pre vyplnenie:***

**V prílohe č. 1 k Zmluve o dielo, ktorú uchádzač predloží ako súčasť ponuky, vyplní:**

* ***parametre ponúkaného stroja***
* ***obchodné meno výrobcu základu linky a tiež prídavných zariadení/príslušenstva, alebo zdôvodnenie, prečo z objektívnych príčin nie je možné obchodné meno výrobcu uviesť***
* ***typové označenie základu linky a tiež prídavných zariadení/príslušenstva, alebo zdôvodnenie, prečo z objektívnych príčin nie je možné typové označenie uviesť***
* ***ceny v EUR v členení podľa tabuliek (osobitne cena za základ linky, za jednotlivé časti príslušenstva, osobitne za montáž a osobitne za dopravu)***

Ponuka uchádzača musí obsahovať podrobný opis ponúkaného predmetu zákazky s uvedením plnenia všetkých požadovaných parametrov a špecifikácií predmetu zákazky. Za relevantný bude považovaný údaj, ktorý predkladateľ uvedie vo svojej ponuke v tabuľke.

Uchádzač vo svojej ponuke predloží nižšie uvedenú tabuľku, v ktorej pri ponúkaných technológiách pri vypĺňaní stĺpca „Parametre ponúkaného stroja“ postupuje nasledovne – pri požadovaných **číselných parametroch** uvedie **skutočnú hodnotu parametra ponúkaného stroja**, pri ostatných **(nečíselných) parametroch uvedie slovo „ÁNO“** ak ponúkané zariadenie spĺňa požadovaný opis a „**NIE**“ ak ponúkané zariadenie nespĺňa požadovaný opis.

**Ak je v ktorejkoľvek časti súťažných podkladov (vrátane príloh) odkaz na technické špecifikácie v zmysle § 42 ods. 2 písm. b) zákona, alebo ak sa technické požiadavky odvolávajú na konkrétneho výrobcu, výrobný postup, značku, patent, typ, krajinu, oblasť alebo miesto pôvodu alebo výroby a pod., je uchádzač oprávnený predložiť ekvivalentné riešenie, spĺňajúce všetky minimálne požadované parametre.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Automatická porezová linka na priemyselné spracovanie dreva** | | | | | | **Ponuka uchádzača** | | | | |
|
| **Minimálne požadované parametre** | | | | | | **Parametre ponúkaného zariadenia** | | | **Názov výrobcu a typové označenie** | **Cena v EUR bez DPH** |
| **Základ linky** | Max. spracovateľný priemer kmeňa | | min. 80 | | [cm] |  | | [cm] |  |  |
| Max. spracovateľná dĺžka kmeňa | | min. 6,5 | | [m] |  | | [m] |
| Objem spracovanej guľatiny / 1 mesiac/ 1 smena | | min. 700 | | [m3] |  | | [m3] |
| Produkcia hraneného reziva jedným rezom | | áno | | |  | | |
| Rezanie uhlovým spôsobom - vertikálnym a vodorovným pílovým kotúčom | | áno | | |  | | |
| Stacionárny pílový uzol | | áno | | |  | | |
| Max. rezaný rozmer jedným rezom | | min. 180x180 | | [mm] |  | | [mm] |
| Pohyblivý upínací vozík | | min. 1 | | ks |  | | ks |
| Počet upínacích veží jedného pohyblivého vozíka | | min. 4 | | ks |  | | ks |
| Hydraulické otáčanie a upínanie kmeňov | | áno | | |  | | |
| Vyrovnávanie konicity vo vodorovnom aj zvislom smere | | áno | | |  | | |
| Automatické rezanie pomocou porezových schém | | áno | | |  | | |
| Vynášanie pilín spod stroja | | áno | | |  | | |
| Ohrev hydrauliky a elektroniky | | áno | | |  | | |
| **Príslušenstvo** | **Automatizovaná triedička reziva** | | | | | | | |  |  |
|  | Maximálna dĺžka triedeného reziva | min. 5 | [m] | |  | | [m] |
| Počet triediacich boxov | min. 8 | ks | |  | | ks |
| Triedenie odpadu | áno | | |  | | |
| **Automatická brúska pílových kotúčov** | | | | | | | |  |  |
|  | maximálny priemer pílových kotúčov | min. 600 | [mm] | |  | | [mm] |
| maximálny uhol čela | min. 30 | [°] | |  | | [°] |
| maximálny uhol chrbta | min. 30 | [°] | |  | | [°] |
| emulzné chladenie | áno | | |  | | |
| **Priečne navaľovacie dopravníky** na guľatinu s dávkovacím kaskádovým zariadením pre okamžitú zásobu – objem zásoby min 60 m3 | | min. 60 | [m3] | |  | | [m3] |  |  |
| **Pozdĺžny dopravník na guľatinu** s meraním a automatickou reťazovou pílou - dĺžka dopravníka | | min. 25 | [m] | |  | | [m] |  |  |
| **Prísunový dopravník s obojstranným vyrážaním** – dĺžka dopravníka | | min. 10 | [m] | |  | | [m] |  |  |
| **Priečny 2- stranný nakladací dopravník** | | | | | | | |  |  |
|  | Počet reťazových dráh na každú stranu | min. 4 | ks | |  | | ks |
| dĺžka jednej strany | min. 2 | [m] | |  | | [m] |
| hydraulické nakladanie kmeňov | áno | | |  | | |
| **Automatizácia – PLC riadenie všetkých dopravníkov** | | áno | | |  | | |  |  |
| **Stacionárny hydraulický manipulátor** | |  | | | | | |  |  |
|  | maximálny dosah | min. 9,5 | [m] | |  | [m] | |
|  | zdvihový moment | min. 140 | kNm | |  | kNm | |
| **Odsávacie zariadenie** | | | | | | | |  |  |
|  | Vzduchový výkon | min. 16 000 | [m3/h] | |  | [m3/h] | |
|  | Výkon motorov ventilátorov | min. 22 | kW | |  | kW | |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia** | Dodanie na miesto realizácie | | | | | | | | |  |
| Montáž zariadenia s uvedením zariadenia do prevádzky | | | | | | | | |  |
| **Suma spolu bez DPH v EUR** | | | | | | | | | |  |
| **DPH 20 % v EUR** | | | | | | | | | |  |
| **Celková cena vrátane DPH v EUR** | | | | | | | | | |  |

Meno a funkcia osoby oprávnenej konať  
v obchodno-právnych vzťahoch: ............................................................................................................

Miesto a dátum: ...................................................

Podpis: ..............................................